



Dart Hawkesbury
1270 Aberdeen St
Hawkesbury, ON
K6A 1K7
Canada

Tel (613) 632-5200

646.3013

Job Sheet 168220



Part No: 646.3013

Job Qty: 12 ea

Part Name: Blade



37428

Part Weight: 0 lbs

Status: Scheduled

Priority: Medium

Job Created: 11/13/17

Job Tracking No:

Created By: Linda Lacelle

Due Date: 11/28/17

Description:

Type: Stock

Note: DWG REV N/C SHEET 10 IPP REV:A NEW ISSUE 12/11/09 JFS VERIFY BY: JLM

Ship Via:

Bill of Materials

Job Routing

Op No	Operation	Qty	Start Date	Due Date	Standard		Workcenter/Supplier		Sign-off
					Setup hrs	Run Hrs	Workcenter / Supplier	Lead Time	
90	Start up Operation	12 Ea	11/27/17	11/27/17	0.00	0.00	Start Up Machining		Am L 17/12/30
100	Bandsaw	12 pcs	11/27/17	11/27/17	0.00	0.21	Bandsaw1		11
110	CNC Vertical Machining	12 pcs	11/27/17	11/27/17	0.13	10.85	HAAS 1		Am L 17/12/30
120	QC	12 pcs	11/27/17	11/27/17	0.00	0.00	QC2		11
130	QC	12 pcs	11/27/17	11/27/17	0.00	0.00	QC8		B. 18-01-02
140	Outsource	12 pcs	11/27/17	11/27/17	0.00	0.00	Outsource1		At 18/02/04
150	Packaging	12 pcs	11/27/17	11/27/17	0.00	0.00	Packaging2		At 18/02/04
155	QC	12 pcs	11/27/17	11/27/17	0.00	0.00	QC5		38
160	SprayPaint	12 pcs	11/28/17	11/28/17	0.00	0.46	Spray Paint		AB FEB 07 2018
170	QC	12 pcs	11/28/17	11/28/17	0.00	0.00	QC14		38
180	Packaging	12 pcs	11/28/17	11/28/17	0.00	0.00	Packaging3	CCX 101	38
190	QC21-SA	12 Ea	11/28/17	11/28/17	0.00	0.00	QC21		mat. 18/02/08

Part Op 100 - Cut Blank at 4.930"

Descriptions: 110 - 1-Machine per folio FB150 2- deburr and break all sharp edges except otherwise noted KNIFE EDGE MUST BE SHARPENED USING STONE, REMOVE ALL BURRS ON CUTTING EDGE

140 - HEAT TREAT AS PER DWG, SEE NOTE #3 ISSUE P/O: 038848

160 - PRIME AS PER DWG, SEE NOTE #4 PRIMER BATCH: 138374

180 - ***IDENTIFY AS PER APICAL MPP-120 BY STAMPING P# AND REV***

JAN 23 2018

FEB 0 2018

Job Allocations

Operation	Component Part	Required	Inventory	Allocated	Std Qty
90-Start up Operation	MSTEEL-A2-B0.500X1.250	5	53	0	0

SC07339=5

Part Specifications

Specifications could not be found.

Plex 11/13/17 4:12 PM dart.boucher.sylvie

VC-melool

DQA: _____ Date: _____

WORK ORDER NON-CONFORMANCE / UPDATE

QA Closed: _____ Date: _____

Work Order update only ☐

Work Order: _____ Part No. _____ NCR No. _____		DISPOSITION Rework ☐ Scrap ☐ Use-as-is ☐ Suspected Unapproved ☐		Skid-tube Machining Thermoforming Large Fab		AGAINST DEPARTMENT / PROCESS Dart Aerospace Ltd. 1270 Aberdeen Street Hawkesbury, ON K64 1K7 CANADA TEL.: 1 613 632 - 5200 Email: sales@dartaero.com www.dartaerospace.com	
Date : _____		Step #: _____		QTY Effect _____			
Description Work Order Deviation							

Root Cause							
Environment	☐	No Re-verification	☐	Pressure/Forced	☐	Temperature/Cure	☐
Design	☐	Operator	☐	Bending	☐	Set-up	☐
Doc/Data	☐	Offset/Setup	☐	Centre Not Concentric	☐	BOM/Route	☐
Equip/Tooling	☐	Supplier	☐	Cracks	☐	Broken/Damage/De	☐
Handling/Pre	☐	Training	☐	Crimp/Kink/Ripple/Wave	☐	Inspection Incomplete	☐
Material	☐	Use for Testing	☐	Cuffs	☐	Contamination	☐
Internal Transport	☐	Poor Information	☐	Crushing	☐	Countersink	☐
Tribal Knowledge	☐	Rushing	☐	Heat Treat	☐	Cut Too Short	☐
LOA	☐	Product Improvement	☐	Wave/Twist in Tube	☐	Instructions Incomplete/Incorrect	☐
Substation	☐	Process Improvement	☐	Marks/Chatter	☐	Drill Holes	☐
Past Expiry Date	☐	Manufacturing Process	☐				
Misidentified	☐	Past Due	☐	OTHER : _____			

DART
AEROSPACE
S027785

**Blade****646.3013****PART NO:****Revision:****Operation:****Change No:****Start up Operation****Mfg Date: 12/30/17****Job No: 168220**

oval

/isor
ion

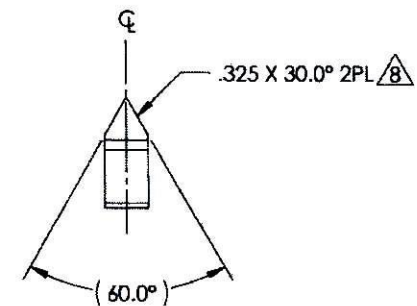
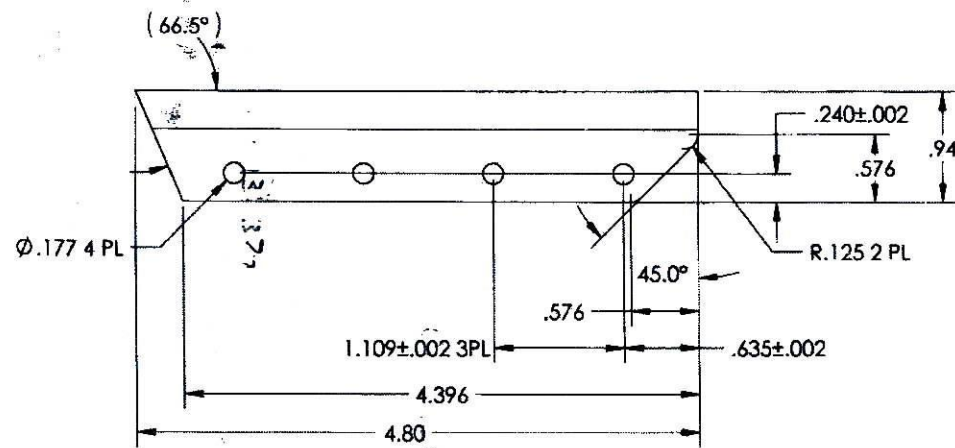
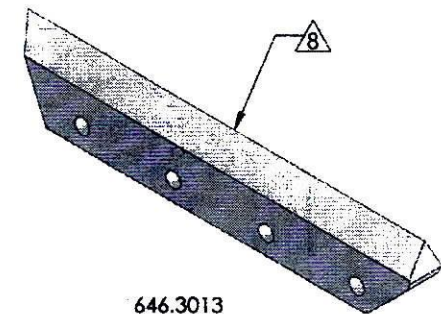
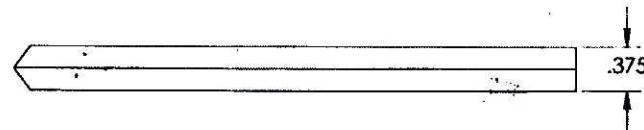
tor

ig
ons
rance
g
☐ Misaligned/off center

☐ Turning Sequence

THE INFORMATION CONTAINED IN THIS DRAWING IS THE SOLE PROPERTY OF APICAL INDUSTRIES. ANY REPRODUCTION IN PART OR WHOLE WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF APICAL INDUSTRIES IS PROHIBITED.

REVISES			
REV	DESCRIPTION	DATE	APPROVED



SHOP COPY
RETURN TO
ENGINEERING
UNCONTROLLED COPY
SUBJECT TO AMENDMENT
WITHOUT NOTICE
WORK ORDER
NO. 168220

DAS
30
9-89

NOV 16 2017

ORIGINAL DATE REVISIONS DRAWN BY P. BRAYO CHECKED BY S. JOSEPH DRAWING APPROVAL J. GOSWAMI DATE CONTRACT NO.		APICAL INDUSTRIES 2608 TEMPLE HEIGHTS DR. OCEANSIDE, CA. 92056-3512 (760) 724-5300	
LOWER CUTTER ASSY		REV. CODE CODE B 071426	DWG NO. 646.3000
UNITS: DIMENSIONS UNLESS OTHERWISE SPECIFIED ARE IN INCHES TOLERANCES ARE: 3 PLACE DECIMALS .005 ANGLES 1°		SCALE: NONE	REV. N/C
		SHEET 6 OF 8	

DQA: _____ Date: _____



WORK ORDER NON-CONFORMANCE / UPDATE

QA Closed: _____ Date: _____

Work Order update only ☐

Work Order: _____ Part No. _____ NCR No. _____	DISPOSITION Rework ☐ Scrap ☐ Use-as-is ☐ Suspected Unapproved ☐	AGAINST DEPARTMENT/PROCESS Skid-tube ☐ Machining ☐ Thermoforming ☐ Large Fab ☐ Cross tube ☐ Small Fab ☐ Finishing ☐ Composite ☐ Water Jet ☐ Prod. Eng. Coord. ☐ Rec/Store/Packaging ☐ Supplier ☐ Engineering ☐ Quality ☐ Other ☐			
Date : _____	Step #: _____	QTY Effective : _____		MRB (QSI042) Approval	
Description Work Order Deviation			Disposition		
			Completed By		
			Lead hand / Supervisor Approval Verification		
			QC / QA Coordinator Approval		
Root Cause		FAULT CATEGORY			
Environment ☐ Design ☐ Doc/Data ☐ Equip/Tooling ☐ Handling/Pre ☐ Material ☐ Internal Transport ☐ Tribal Knowledge ☐ LOA ☐ Substation ☐ Past Expiry Date ☐ Misidentified ☐	No Re-verification ☐ Operator ☐ Offset/Setup ☐ Supplier ☐ Training ☐ Use for Testing ☐ Poor Information ☐ Rushing ☐ Product Improvement ☐ Process Improvement ☐ Manufacturing Process ☐ Past Due ☐	Pressure/Forced ☐ Bending ☐ Centre Not Concentric ☐ Cracks ☐ Crimp/Kink/Ripple/Wave ☐ Cuffs ☐ Crushing ☐ Heat Treat ☐ Wave/Twist in Tube ☐ Marks/Chatter ☐	Temperature/Cure ☐ Set-up ☐ BOM/Route ☐ Broken/Damage/Defect ☐ Inspection Incomplete/Unqualified ☐ Contamination ☐ Countersink ☐ Cut Too Short ☐ Instructions Incomplete/Unclear ☐ Drill Holes ☐	Power Loss/Surge ☐ Folio/Program ☐ Grain ☐ Weld ☐ Wrong Stock Pulled ☐ Out of Sequence ☐ Off-set ☐ Misabeled ☐ Fit/Function ☐ Misaligned/off center ☐	Positioned Wrong ☐ Outside Dimensions ☐ Over/Under tolerance ☐ Part Incorrect ☐ Part Lost/Missing ☐ Part Moved ☐ Drawing ☐ Finish ☐ Misread ☐ Turning Sequence ☐
OTHER : _____					

DQA: _____ Date: _____



WORK ORDER NON-CONFORMANCE / UPDATE

QA Closed: _____ Date: _____

Work Order update only ☐

Work Order: _____ Part No. _____ NCR No. _____	DISPOSITION Rework ☐ Scrap ☐ Use-as-is ☐ Suspected Unapproved ☐	AGAINST DEPARTMENT/PROCESS <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="border: none;">Skid-tube ☐</td> <td style="border: none;">Cross tube ☐</td> <td style="border: none;">Water Jet ☐</td> <td style="border: none;">Engineering ☐</td> </tr> <tr> <td style="border: none;">Machining ☐</td> <td style="border: none;">Small Fab ☐</td> <td style="border: none;">Prod. Eng. Coord. ☐</td> <td style="border: none;">Quality ☐</td> </tr> <tr> <td style="border: none;">Thermoforming ☐</td> <td style="border: none;">Finishing ☐</td> <td style="border: none;">Rec/Store/Packaging ☐</td> <td style="border: none;">Other ☐</td> </tr> <tr> <td style="border: none;">Large Fab ☐</td> <td style="border: none;">Composite ☐</td> <td style="border: none;">Supplier ☐</td> <td style="border: none;"></td> </tr> </table>				Skid-tube ☐	Cross tube ☐	Water Jet ☐	Engineering ☐	Machining ☐	Small Fab ☐	Prod. Eng. Coord. ☐	Quality ☐	Thermoforming ☐	Finishing ☐	Rec/Store/Packaging ☐	Other ☐	Large Fab ☐	Composite ☐	Supplier ☐																																																			
Skid-tube ☐	Cross tube ☐	Water Jet ☐	Engineering ☐																																																																				
Machining ☐	Small Fab ☐	Prod. Eng. Coord. ☐	Quality ☐																																																																				
Thermoforming ☐	Finishing ☐	Rec/Store/Packaging ☐	Other ☐																																																																				
Large Fab ☐	Composite ☐	Supplier ☐																																																																					
Date :	Step #:	QTY Effective :		MRB (QSI042) Approval																																																																			
Description Work Order Deviation			Disposition																																																																				
			Completed By																																																																				
			Lead hand / Supervisor Approval Verification																																																																				
			QC / QA Coordinator Approval																																																																				
Root Cause <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="border: none;">Environment ☐</td> <td style="border: none;">No Re-verification ☐</td> <td style="border: none;">Pressure/Forced ☐</td> </tr> <tr> <td style="border: none;">Design ☐</td> <td style="border: none;">Operator ☐</td> <td style="border: none;">Bending ☐</td> </tr> <tr> <td style="border: none;">Doc/Data ☐</td> <td style="border: none;">Offset/Setup ☐</td> <td style="border: none;">Centre Not Concentric ☐</td> </tr> <tr> <td style="border: none;">Equip/Tooling ☐</td> <td style="border: none;">Supplier ☐</td> <td style="border: none;">Cracks ☐</td> </tr> <tr> <td style="border: none;">Handling/Pre ☐</td> <td style="border: none;">Training ☐</td> <td style="border: none;">Crimp/Kink/Ripple/Wave ☐</td> </tr> <tr> <td style="border: none;">Material ☐</td> <td style="border: none;">Use for Testing ☐</td> <td style="border: none;">Cuffs ☐</td> </tr> <tr> <td style="border: none;">Internal Transport ☐</td> <td style="border: none;">Poor Information ☐</td> <td style="border: none;">Crushing ☐</td> </tr> <tr> <td style="border: none;">Tribal Knowledge ☐</td> <td style="border: none;">Rushing ☐</td> <td style="border: none;">Heat Treat ☐</td> </tr> <tr> <td style="border: none;">LOA ☐</td> <td style="border: none;">Product Improvement ☐</td> <td style="border: none;">Wave/Twist in Tube ☐</td> </tr> <tr> <td style="border: none;">Substation ☐</td> <td style="border: none;">Process Improvement ☐</td> <td style="border: none;">Marks/Chatter ☐</td> </tr> <tr> <td style="border: none;">Past Expiry Date ☐</td> <td style="border: none;">Manufacturing Process ☐</td> <td style="border: none;"></td> </tr> <tr> <td style="border: none;">Misidentified ☐</td> <td style="border: none;">Past Due ☐</td> <td style="border: none;"></td> </tr> </table>			Environment ☐	No Re-verification ☐	Pressure/Forced ☐	Design ☐	Operator ☐	Bending ☐	Doc/Data ☐	Offset/Setup ☐	Centre Not Concentric ☐	Equip/Tooling ☐	Supplier ☐	Cracks ☐	Handling/Pre ☐	Training ☐	Crimp/Kink/Ripple/Wave ☐	Material ☐	Use for Testing ☐	Cuffs ☐	Internal Transport ☐	Poor Information ☐	Crushing ☐	Tribal Knowledge ☐	Rushing ☐	Heat Treat ☐	LOA ☐	Product Improvement ☐	Wave/Twist in Tube ☐	Substation ☐	Process Improvement ☐	Marks/Chatter ☐	Past Expiry Date ☐	Manufacturing Process ☐		Misidentified ☐	Past Due ☐		FAULT CATEGORY <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="border: none;">Temperature/Cure ☐</td> <td style="border: none;">Power Loss/Surge ☐</td> <td style="border: none;">Positioned Wrong ☐</td> </tr> <tr> <td style="border: none;">Set-up ☐</td> <td style="border: none;">Folio/Program ☐</td> <td style="border: none;">Outside Dimensions ☐</td> </tr> <tr> <td style="border: none;">BOM/Route ☐</td> <td style="border: none;">Grain ☐</td> <td style="border: none;">Over/Under tolerance ☐</td> </tr> <tr> <td style="border: none;">Broken/Damage/Defect ☐</td> <td style="border: none;">Weld ☐</td> <td style="border: none;">Part Incorrect ☐</td> </tr> <tr> <td style="border: none;">Inspection Incomplete/Unqualified ☐</td> <td style="border: none;">Wrong Stock Pulled ☐</td> <td style="border: none;">Part Lost/Missing ☐</td> </tr> <tr> <td style="border: none;">Contamination ☐</td> <td style="border: none;">Out of Sequence ☐</td> <td style="border: none;">Part Moved ☐</td> </tr> <tr> <td style="border: none;">Countersink ☐</td> <td style="border: none;">Off-set ☐</td> <td style="border: none;">Drawing ☐</td> </tr> <tr> <td style="border: none;">Cut Too Short ☐</td> <td style="border: none;">Mislabeled ☐</td> <td style="border: none;">Finish ☐</td> </tr> <tr> <td style="border: none;">Instructions Incomplete/Unclear ☐</td> <td style="border: none;">Fit/Function ☐</td> <td style="border: none;">Misread ☐</td> </tr> <tr> <td style="border: none;">Drill Holes ☐</td> <td style="border: none;">Misaligned/off center ☐</td> <td style="border: none;">Turning Sequence ☐</td> </tr> </table>			Temperature/Cure ☐	Power Loss/Surge ☐	Positioned Wrong ☐	Set-up ☐	Folio/Program ☐	Outside Dimensions ☐	BOM/Route ☐	Grain ☐	Over/Under tolerance ☐	Broken/Damage/Defect ☐	Weld ☐	Part Incorrect ☐	Inspection Incomplete/Unqualified ☐	Wrong Stock Pulled ☐	Part Lost/Missing ☐	Contamination ☐	Out of Sequence ☐	Part Moved ☐	Countersink ☐	Off-set ☐	Drawing ☐	Cut Too Short ☐	Mislabeled ☐	Finish ☐	Instructions Incomplete/Unclear ☐	Fit/Function ☐	Misread ☐	Drill Holes ☐	Misaligned/off center ☐	Turning Sequence ☐
Environment ☐	No Re-verification ☐	Pressure/Forced ☐																																																																					
Design ☐	Operator ☐	Bending ☐																																																																					
Doc/Data ☐	Offset/Setup ☐	Centre Not Concentric ☐																																																																					
Equip/Tooling ☐	Supplier ☐	Cracks ☐																																																																					
Handling/Pre ☐	Training ☐	Crimp/Kink/Ripple/Wave ☐																																																																					
Material ☐	Use for Testing ☐	Cuffs ☐																																																																					
Internal Transport ☐	Poor Information ☐	Crushing ☐																																																																					
Tribal Knowledge ☐	Rushing ☐	Heat Treat ☐																																																																					
LOA ☐	Product Improvement ☐	Wave/Twist in Tube ☐																																																																					
Substation ☐	Process Improvement ☐	Marks/Chatter ☐																																																																					
Past Expiry Date ☐	Manufacturing Process ☐																																																																						
Misidentified ☐	Past Due ☐																																																																						
Temperature/Cure ☐	Power Loss/Surge ☐	Positioned Wrong ☐																																																																					
Set-up ☐	Folio/Program ☐	Outside Dimensions ☐																																																																					
BOM/Route ☐	Grain ☐	Over/Under tolerance ☐																																																																					
Broken/Damage/Defect ☐	Weld ☐	Part Incorrect ☐																																																																					
Inspection Incomplete/Unqualified ☐	Wrong Stock Pulled ☐	Part Lost/Missing ☐																																																																					
Contamination ☐	Out of Sequence ☐	Part Moved ☐																																																																					
Countersink ☐	Off-set ☐	Drawing ☐																																																																					
Cut Too Short ☐	Mislabeled ☐	Finish ☐																																																																					
Instructions Incomplete/Unclear ☐	Fit/Function ☐	Misread ☐																																																																					
Drill Holes ☐	Misaligned/off center ☐	Turning Sequence ☐																																																																					
OTHER : _____																																																																							



Dart Aerospace Ltd
1270 Aberdeen St
Hawkesbury, ON
K6A 1K7
Canada

Tel (613) 632-5200

PURCHASE ORDER PO038843

Supplier: MEI001-VC
Mecor Inc.
560 Boul. Arthur Sauve
Saint-Eustache
QC
J 5 B 8 C 1a3
Phone: 450 473 1884
Fax: 450 491 5498

PO No: PO038843
PO Date: 1/23/18
Due Date: 1/30/18
Purchase Order
Revision:
Revision Date:
Ship-To Contact: Phone:

RECEIVED
JAN 26 2018

Ship To: 1270 Aberdeen Street
Hawkesbury
ON
K6A 1K7 Canada
Phone: 613 632 5200

Mat: Ground
Pym. Terms: Net 30
Freight Terms:
Special Comments:

RECEIVED \$

Items

Line Item	Job	Part	Description	Status	Due Date	Order Quantity	Received Quantity	Balance	Unit Price (CAD)	Extended Price
1	170134	RBA9937-5	Tail Rotor Nut Wrench "C" Model (Xb Design) HEAT TREATING 1-Head P/O to Mecor P/O to Mecor RC 45-47 2-Head P/O to Mecor 3- Certificate of Conformity is required ***NOTE*** DROP SHIP TO FINISHER Mecor to ship directly to Group Aitech	Firmed	1/30/18	2 pcs	0 pcs	2 pcs	\$75.00/pcs	\$150.00

Line Item Note Parts made from 4130 stainless steel
Ship Directly to Group Aitech

2	170105	RBA9937-5	Tail Rotor Nut Wrench "C" Model (Xb Design) HEAT TREATING 1-Head P/O to Mecor P/O to Mecor RC 45-47 2-Head P/O to Mecor 3- Certificate of Conformity is required ***NOTE*** DROP SHIP TO FINISHER Mecor to ship directly to Group Aitech	Firmed	1/30/18	2 pcs	0 pcs	2 pcs	\$75.00/pcs	\$150.00
---	--------	-----------	--	--------	---------	-------	-------	-------	-------------	----------

Line Item Note Parts made from 4130 stainless steel
Ship Directly to Group Aitech

PURCHASE ORDER

Items										
Line Item	Job	Part	Description	Status	Due Date	Order Quantity	Received Quantity	Balance	Unit Price (CAD)	Extended Price
3	169324	RBD29823-5A	1) Motor Nut Wrench (2) Model (New Design) HEAT TREATING 1) Issue P/O to Metcor; P/O RBD4447 1) Reorder 2) Clarify info of 3) if info is required 4) 1) 1) ORDER SHIP 5) 1) 1) 6) 1) 1) 7) 1) 1)	Firmed	1/30/18	4 pcs	0 pcs	4 pcs	\$75.00/pcs	\$300.00
Line Item Note Parts made from 4130 steel. Ship directly to Group Nation										
4	170019	RB877528-4-7	1) 1) 1) 1) 2) 1) 1) 1) 3) 1) 1) 1) 4) 1) 1) 1) 5) 1) 1) 1) 6) 1) 1) 1) 7) 1) 1) 1) 8) 1) 1) 1) 9) 1) 1) 1) 10) 1) 1) 1) 11) 1) 1) 1) 12) 1) 1) 1) 13) 1) 1) 1) 14) 1) 1) 1) 15) 1) 1) 1) 16) 1) 1) 1) 17) 1) 1) 1) 18) 1) 1) 1) 19) 1) 1) 1) 20) 1) 1) 1) 21) 1) 1) 1) 22) 1) 1) 1) 23) 1) 1) 1) 24) 1) 1) 1) 25) 1) 1) 1) 26) 1) 1) 1) 27) 1) 1) 1) 28) 1) 1) 1) 29) 1) 1) 1) 30) 1) 1) 1) 31) 1) 1) 1) 32) 1) 1) 1) 33) 1) 1) 1) 34) 1) 1) 1) 35) 1) 1) 1) 36) 1) 1) 1) 37) 1) 1) 1) 38) 1) 1) 1) 39) 1) 1) 1) 40) 1) 1) 1) 41) 1) 1) 1) 42) 1) 1) 1) 43) 1) 1) 1) 44) 1) 1) 1) 45) 1) 1) 1) 46) 1) 1) 1) 47) 1) 1) 1) 48) 1) 1) 1) 49) 1) 1) 1) 50) 1) 1) 1) 51) 1) 1) 1) 52) 1) 1) 1) 53) 1) 1) 1) 54) 1) 1) 1) 55) 1) 1) 1) 56) 1) 1) 1) 57) 1) 1) 1) 58) 1) 1) 1) 59) 1) 1) 1) 60) 1) 1) 1) 61) 1) 1) 1) 62) 1) 1) 1) 63) 1) 1) 1) 64) 1) 1) 1) 65) 1) 1) 1) 66) 1) 1) 1) 67) 1) 1) 1) 68) 1) 1) 1) 69) 1) 1) 1) 70) 1) 1) 1) 71) 1) 1) 1) 72) 1) 1) 1) 73) 1) 1) 1) 74) 1) 1) 1) 75) 1) 1) 1) 76) 1) 1) 1) 77) 1) 1) 1) 78) 1) 1) 1) 79) 1) 1) 1) 80) 1) 1) 1) 81) 1) 1) 1) 82) 1) 1) 1) 83) 1) 1) 1) 84) 1) 1) 1) 85) 1) 1) 1) 86) 1) 1) 1) 87) 1) 1) 1) 88) 1) 1) 1) 89) 1) 1) 1) 90) 1) 1) 1) 91) 1) 1) 1) 92) 1) 1) 1) 93) 1) 1) 1) 94) 1) 1) 1) 95) 1) 1) 1) 96) 1) 1) 1) 97) 1) 1) 1) 98) 1) 1) 1) 99) 1) 1) 1) 100) 1) 1) 1) 101) 1) 1) 1) 102) 1) 1) 1) 103) 1) 1) 1) 104) 1) 1) 1) 105) 1) 1) 1) 106) 1) 1) 1) 107) 1) 1) 1) 108) 1) 1) 1) 109) 1) 1) 1) 110) 1) 1) 1) 111) 1) 1) 1) 112) 1) 1) 1) 113) 1) 1) 1) 114) 1) 1) 1) 115) 1) 1) 1) 116) 1) 1) 1) 117) 1) 1) 1) 118) 1) 1) 1) 119) 1) 1) 1) 120) 1) 1) 1) 121) 1) 1) 1) 122) 1) 1) 1) 123) 1) 1) 1) 124) 1) 1) 1) 125) 1) 1) 1) 126) 1) 1) 1) 127) 1) 1) 1) 128) 1) 1) 1) 129) 1) 1) 1) 130) 1) 1) 1) 131) 1) 1) 1) 132) 1) 1) 1) 133) 1) 1) 1) 134) 1) 1) 1) 135) 1) 1) 1) 136) 1) 1) 1) 137) 1) 1) 1) 138) 1) 1) 1) 139) 1) 1) 1) 140) 1) 1) 1) 141) 1) 1) 1) 142) 1) 1) 1) 143) 1) 1) 1) 144) 1) 1) 1) 145) 1) 1) 1) 146) 1) 1) 1) 147) 1) 1) 1) 148) 1) 1) 1) 149) 1) 1) 1) 150) 1) 1) 1) 151) 1) 1) 1) 152) 1) 1) 1) 153) 1) 1) 1) 154) 1) 1) 1) 155) 1) 1) 1) 156) 1) 1) 1) 157) 1) 1) 1) 158) 1) 1) 1) 159) 1) 1) 1) 160) 1) 1) 1) 161) 1) 1) 1) 162) 1) 1) 1) 163) 1) 1) 1) 164) 1) 1) 1) 165) 1) 1) 1) 166) 1) 1) 1) 167) 1) 1) 1) 168) 1) 1) 1) 169) 1) 1) 1) 170) 1) 1) 1) 171) 1) 1) 1) 172) 1) 1) 1) 173) 1) 1) 1) 174) 1) 1) 1) 175) 1) 1) 1) 176) 1) 1) 1) 177) 1) 1) 1) 178) 1) 1) 1) 179) 1) 1) 1) 180) 1) 1) 1) 181) 1) 1) 1) 182) 1) 1) 1) 183) 1) 1) 1) 184) 1) 1) 1) 185) 1) 1) 1) 186) 1) 1) 1) 187) 1) 1) 1) 188) 1) 1) 1) 189) 1) 1) 1) 190) 1) 1) 1) 191) 1) 1) 1) 192) 1) 1) 1) 193) 1) 1) 1) 194) 1) 1) 1) 195) 1) 1) 1) 196) 1) 1) 1) 197) 1) 1) 1) 198) 1) 1) 1) 199) 1) 1) 1) 200) 1) 1) 1) 201) 1) 1) 1) 202) 1) 1) 1) 203) 1) 1) 1) 204) 1) 1) 1) 205) 1) 1) 1) 206) 1) 1) 1) 207) 1) 1) 1) 208) 1) 1) 1) 209) 1) 1) 1) 210) 1) 1) 1) 211) 1) 1) 1) 212) 1) 1) 1) 213) 1) 1) 1) 214) 1) 1) 1) 215) 1) 1) 1) 216) 1) 1) 1) 217) 1) 1) 1) 218) 1) 1) 1) 219) 1) 1) 1) 220) 1) 1) 1) 221) 1) 1) 1) 222) 1) 1) 1) 223) 1) 1) 1) 224) 1) 1) 1) 225) 1) 1) 1) 226) 1) 1) 1) 227) 1) 1) 1) 228) 1) 1) 1) 229) 1) 1) 1) 230) 1) 1) 1) 231) 1) 1) 1) 232) 1) 1) 1) 233) 1) 1) 1) 234) 1) 1) 1) 235) 1) 1) 1) 236) 1) 1) 1) 237) 1) 1) 1) 238) 1) 1) 1) 239) 1) 1) 1) 240) 1) 1) 1) 241) 1) 1) 1) 242) 1) 1) 1) 243) 1) 1) 1) 244) 1) 1) 1) 245) 1) 1) 1) 246) 1) 1) 1) 247) 1) 1) 1) 248) 1) 1) 1) 249) 1) 1) 1) 250) 1) 1) 1) 251) 1) 1) 1) 252) 1) 1) 1) 253) 1) 1) 1) 254) 1) 1) 1) 255) 1) 1) 1) 256) 1) 1) 1) 257) 1) 1) 1) 258) 1) 1) 1) 259) 1) 1) 1) 260) 1) 1) 1) 261) 1) 1) 1) 262) 1) 1) 1) 263) 1) 1) 1) 264) 1) 1) 1) 265) 1) 1) 1) 266) 1) 1) 1) 267) 1) 1) 1) 268) 1) 1) 1) 269) 1) 1) 1) 270) 1) 1) 1) 271) 1) 1) 1) 272) 1) 1) 1) 273) 1) 1) 1) 274) 1) 1) 1) 275) 1) 1) 1) 276) 1) 1) 1) 277) 1) 1) 1) 278) 1) 1) 1) 279) 1) 1) 1) 280) 1) 1) 1) 281) 1) 1) 1) 282) 1) 1) 1) 283) 1) 1) 1) 284) 1) 1) 1) 285) 1) 1) 1) 286) 1) 1) 1) 287) 1) 1) 1) 288) 1) 1) 1) 289) 1) 1) 1) 290) 1) 1) 1) 291) 1) 1) 1) 292) 1) 1) 1) 293) 1) 1) 1) 294) 1) 1) 1) 295) 1) 1) 1) 296) 1) 1) 1) 297) 1) 1) 1) 298) 1) 1) 1) 299) 1) 1) 1) 300) 1) 1) 1) 301) 1) 1) 1) 302) 1) 1) 1) 303) 1) 1) 1) 304) 1) 1) 1) 305) 1) 1) 1) 306) 1) 1) 1) 307) 1) 1) 1) 308) 1) 1) 1) 309) 1) 1) 1) 310) 1) 1) 1) 311) 1) 1) 1) 312) 1) 1) 1) 313) 1) 1) 1) 314) 1) 1) 1) 315) 1) 1) 1) 316) 1) 1) 1) 317) 1) 1) 1) 318) 1) 1) 1) 319) 1) 1) 1) 320) 1) 1) 1) 321) 1) 1) 1) 322) 1) 1) 1) 323) 1) 1) 1) 324) 1) 1) 1) 325) 1) 1) 1) 326) 1) 1) 1) 327) 1) 1) 1) 328) 1) 1) 1) 329) 1) 1) 1) 330) 1) 1) 1) 331) 1) 1) 1) 332) 1) 1) 1) 333) 1) 1) 1) 334) 1) 1) 1) 335) 1) 1) 1) 336) 1) 1) 1) 337) 1) 1) 1) 338) 1) 1) 1) 339) 1) 1) 1) 340) 1) 1) 1) 341) 1) 1) 1) 342) 1) 1) 1) 343) 1) 1) 1) 344) 1) 1) 1) 345) 1) 1) 1) 346) 1) 1) 1) 347) 1) 1) 1) 348) 1) 1) 1) 349) 1) 1) 1) 350) 1) 1) 1) 351) 1) 1) 1) 352) 1) 1) 1) 353) 1) 1) 1) 354) 1) 1) 1) 355) 1) 1) 1) 356) 1) 1) 1) 357) 1) 1) 1) 358) 1) 1) 1) 359) 1) 1) 1) 360) 1) 1) 1) 361) 1) 1) 1) 362) 1) 1) 1) 363) 1) 1) 1) 364) 1) 1) 1) 365) 1) 1) 1) 366) 1) 1) 1) 367) 1) 1) 1) 368) 1) 1) 1) 369) 1) 1) 1) 370) 1) 1) 1) 371) 1) 1) 1) 372) 1) 1) 1) 373) 1) 1) 1) 374) 1) 1) 1) 375) 1) 1) 1) 376) 1) 1) 1) 377) 1) 1) 1) 378) 1) 1) 1) 379) 1) 1) 1) 380) 1) 1) 1) 381) 1) 1) 1) 382) 1) 1) 1) 383) 1) 1) 1) 384) 1) 1) 1) 385) 1) 1) 1) 386) 1) 1) 1) 387) 1) 1) 1) 388) 1) 1) 1) 389) 1) 1) 1) 390) 1) 1) 1) 391) 1) 1) 1) 392) 1) 1) 1) 393) 1) 1) 1) 394) 1) 1) 1) 395) 1) 1) 1) 396) 1) 1) 1) 397) 1) 1) 1) 398) 1) 1) 1) 399) 1) 1) 1) 400) 1) 1) 1) 401) 1) 1) 1) 402) 1) 1) 1) 403) 1) 1) 1) 404) 1) 1) 1) 405) 1) 1) 1) 406) 1) 1) 1) 407) 1) 1) 1) 408) 1) 1) 1) 409) 1) 1) 1) 410) 1) 1) 1) 411) 1) 1) 1) 412) 1) 1) 1) 413) 1) 1) 1) 414) 1) 1) 1) 415) 1) 1) 1) 416) 1) 1) 1) 417) 1) 1) 1) 418) 1) 1) 1) 419) 1) 1) 1) 420) 1) 1) 1) 421) 1) 1) 1) 422) 1) 1) 1) 423) 1) 1) 1) 424) 1) 1) 1) 425) 1) 1) 1) 426) 1) 1) 1) 427) 1) 1) 1) 428) 1) 1) 1) 429) 1) 1) 1) 430) 1) 1) 1) 431) 1) 1) 1) 432) 1) 1) 1) 433) 1) 1) 1) 434) 1) 1) 1) 435) 1) 1) 1) 436) 1) 1) 1) 437) 1) 1) 1) 438) 1) 1) 1) 439) 1) 1) 1) 440) 1) 1) 1) 441) 1) 1) 1) 442) 1) 1) 1) 443) 1) 1) 1) 444) 1) 1) 1) 445) 1) 1) 1) 446) 1) 1) 1) 447) 1) 1) 1) 448) 1) 1) 1) 449) 1) 1) 1) 450) 1) 1) 1) 451) 1) 1) 1) 452) 1) 1) 1) 453) 1) 1) 1) 454) 1) 1) 1) 455) 1) 1) 1) 456) 1) 1) 1) 457) 1) 1) 1) 458) 1) 1) 1) 459) 1) 1) 1) 460) 1) 1) 1) 461) 1) 1) 1) 462) 1) 1) 1) 463) 1) 1) 1) 464) 1) 1) 1) 465) 1) 1) 1) 466) 1) 1) 1) 467) 1) 1) 1) 468) 1) 1) 1) 469) 1) 1) 1) 470) 1) 1) 1) 471) 1) 1) 1) 472) 1) 1) 1) 473) 1) 1) 1) 474) 1) 1) 1) 475) 1) 1) 1) 476) 1) 1) 1) 477) 1) 1) 1) 478) 1) 1) 1) 479) 1) 1) 1) 480) 1) 1) 1) 481) 1) 1) 1) 482) 1) 1) 1) 483) 1) 1) 1) 484) 1) 1) 1) 485) 1) 1) 1) 486) 1) 1) 1) 487) 1) 1) 1) 488) 1) 1) 1) 489) 1) 1) 1) 490) 1) 1) 1) 491) 1) 1) 1) 492) 1) 1) 1) 493) 1) 1) 1) 494) 1) 1) 1) 495) 1) 1) 1) 496) 1) 1) 1) 497) 1) 1) 1) 498) 1) 1) 1) 499) 1) 1) 1) 500) 1) 1) 1) 501) 1) 1) 1) 502) 1) 1) 1) 503) 1) 1) 1) 504) 1) 1) 1) 505) 1) 1) 1) 506) 1) 1) 1) 507) 1) 1) 1) 508) 1) 1) 1) 509) 1) 1) 1) 510) 1) 1) 1) 511) 1) 1) 1) 512) 1) 1) 1) 513) 1) 1) 1) 514) 1) 1) 1) 515) 1) 1) 1) 516) 1) 1) 1) 517) 1) 1) 1) 518) 1) 1) 1) 519) 1) 1) 1) 520) 1) 1) 1) 521) 1) 1) 1) 522) 1) 1) 1) 523) 1) 1) 1) 524) 1) 1) 1) 525) 1) 1) 1) 526) 1) 1) 1) 527) 1) 1) 1) 528) 1) 1) 1) 529) 1) 1) 1) 530) 1) 1) 1) 531) 1) 1) 1) 532) 1) 1) 1) 533) 1) 1) 1) 534) 1) 1) 1) 535) 1) 1) 1) 536) 1) 1) 1) 537) 1) 1) 1) 538) 1) 1) 1) 539) 1) 1) 1) 540) 1) 1) 1) 541) 1) 1) 1) 542) 1) 1) 1) 543) 1) 1) 1) 544) 1) 1) 1) 545) 1) 1) 1) 546) 1) 1) 1) 547) 1) 1) 1) 548) 1) 1) 1) 549) 1) 1) 1) 550) 1) 1) 1) 551) 1) 1) 1) 552) 1) 1) 1) 553) 1) 1) 1) 554) 1) 1) 1) 555) 1) 1) 1) 556) 1) 1) 1) 557) 1) 1) 1) 558) 1) 1) 1) 559) 1) 1) 1) 560) 1) 1) 1) 561) 1) 1) 1) 562) 1) 1) 1) 563) 1) 1) 1) 564) 1) 1) 1) 565) 1) 1) 1) 566) 1) 1) 1) 567) 1) 1) 1) 568) 1) 1) 1) 569) 1) 1) 1) 570) 1) 1) 1) 571) 1) 1) 1) 572) 1) 1) 1) 573) 1) 1) 1) 574) 1) 1) 1) 575) 1) 1) 1) 576) 1) 1) 1) 577) 1) 1) 1) 578) 1) 1) 1) 579) 1) 1) 1) 580) 1) 1) 1) 581) 1) 1) 1) 582) 1) 1) 1) 583) 1) 1) 1) 584) 1) 1) 1) 585) 1) 1) 1) 586) 1) 1) 1) 587) 1) 1) 1) 588) 1) 1) 1) 589) 1) 1) 1) 590) 1) 1) 1) 591) 1) 1) 1) 592) 1) 1) 1) 593) 1) 1) 1) 594) 1) 1) 1) 595) 1) 1) 1) 596) 1) 1) 1) 597) 1) 1) 1) 598) 1) 1) 1) 599) 1) 1) 1) 600) 1) 1) 1) 601) 1) 1) 1) 602) 1) 1) 1) 603) 1) 1) 1) 604) 1) 1) 1) 605) 1) 1) 1) 606) 1) 1) 1) 607) 1) 1) 1) 608) 1) 1) 1) 609) 1) 1) 1) 610) 1) 1) 1) 611) 1) 1) 1) 612) 1) 1) 1) 613) 1) 1) 1) 614) 1) 1) 1) 615) 1) 1) 1) 616) 1) 1) 1) 617) 1) 1) 1) 618) 1) 1) 1) 619) 1) 1) 1) 620) 1) 1) 1) 621) 1) 1) 1) 622) 1) 1) 1) 623) 1) 1) 1) 624) 1) 1) 1) 625) 1) 1) 1) 626) 1) 1) 1) 627) 1) 1) 1) 628) 1) 1) 1) 629) 1) 1) 1) 630) 1) 1) 1) 631) 1) 1) 1) 632) 1) 1) 1) 633) 1) 1) 1) 634) 1) 1) 1) 635) 1) 1) 1) 636) 1) 1) 1) 637) 1) 1) 1) 638) 1) 1) 1) 639) 1) 1) 1) 640) 1) 1) 1) 641) 1) 1) 1) 642) 1) 1) 1) 643) 1) 1) 1) 644) 1) 1) 1) 645) 1) 1) 1) 646) 1) 1) 1) 647) 1) 1) 1) 648) 1) 1) 1) 649) 1) 1) 1) 650) 1) 1) 1) 651) 1) 1) 1) 652) 1) 1) 1) 653) 1) 1) 1) 654) 1) 1) 1) 655) 1) 1) 1) 656) 1) 1) 1) 657) 1) 1) 1) 658) 1) 1) 1) 659) 1) 1) 1) 660) 1) 1) 1) 661) 1) 1) 1) 662) 1) 1) 1) 663) 1) 1) 1) 664) 1) 1) 1) 665) 1) 1) 1) 666) 1) 1) 1) 667) 1) 1) 1) 668) 1) 1) 1) 669) 1) 1) 1) 670) 1) 1) 1) 671) 1) 1) 1) 672) 1) 1) 1) 673) 1) 1) 1) 674) 1) 1) 1) 675) 1) 1) 1) 676) 1) 1) 1) 677) 1) 1) 1) 678) 1) 1) 1) 679) 1) 1) 1) 680) 1) 1) 1) 681) 1) 1) 1) 682) 1) 1) 1) 683) 1) 1) 1) 684) 1) 1) 1) 685) 1) 1) 1) 686) 1) 1) 1) 687) 1) 1) 1) 688) 1) 1) 1) 689) 1) 1) 1) 690) 1) 1) 1) 691) 1) 1) 1) 692) 1) 1) 1) 693) 1) 1) 1) 694) 1) 1) 1) 695) 1) 1) 1) 696) 1) 1) 1) 697) 1) 1) 1) 698) 1) 1) 1) 699) 1) 1) 1) 700) 1) 1) 1) 701) 1) 1) 1) 702) 1) 1) 1) 703) 1) 1) 1) 704) 1) 1) 1) 705) 1) 1) 1) 706) 1) 1) 1) 707) 1) 1) 1) 708) 1) 1) 1) 709) 1) 1) 1) 710) 1) 1) 1) 711) 1) 1) 1) 712) 1) 1) 1) 713) 1) 1) 1) 714) 1) 1) 1) 715) 1) 1) 1) 716) 1) 1) 1) 717) 1) 1) 1) 718) 1) 1) 1) 719) 1) 1) 1) 720) 1) 1) 1) 721) 1) 1) 1) 722) 1) 1) 1) 723) 1) 1) 1) 724) 1) 1) 1) 725) 1) 1) 1) 726) 1) 1) 1) 727) 1) 1) 1) 728) 1) 1) 1) 729) 1) 1) 1) 730) 1) 1) 1) 731) 1) 1) 1) 732) 1) 1) 1) 733) 1) 1) 1) 734) 1) 1) 1) 735) 1) 1) 1) 736) 1) 1) 1) 737) 1) 1) 1) 738) 1) 1) 1) 739) 1) 1) 1) 740) 1) 1) 1) 741) 1) 1) 1) 742) 1) 1) 1) 743) 1) 1) 1) 744) 1) 1) 1) 745) 1) 1) 1) 746) 1) 1) 1) 747) 1) 1) 1) 748) 1) 1) 1) 749) 1) 1) 1) 750) 1) 1) 1) 751) 1) 1) 1) 752) 1) 1) 1) 753) 1) 1) 1) 754) 1) 1) 1) 755) 1) 1) 1) 756) 1) 1) 1) 757) 1) 1) 1) 758) 1) 1) 1) 759) 1) 1) 1) 760) 1) 1) 1) 761) 1) 1) 1) 762) 1) 1) 1) 763) 1) 1) 1) 764) 1) 1) 1) 765) 1) 1) 1) 766) 1) 1) 1) 767) 1) 1) 1) 768) 1) 1) 1) 769) 1) 1) 1) 770) 1) 1) 1) 771) 1) 1) 1) 772) 1) 1) 1) 773) 1) 1) 1) 774) 1) 1) 1) 775) 1) 1) 1) 776) 1) 1) 1) 777) 1) 1) 1) 778) 1) 1) 1) 779) 1) 1) 1) 780) 1) 1) 1) 781) 1) 1) 1) 782) 1) 1) 1) 783) 1) 1) 1) 784) 1) 1) 1) 785) 1) 1) 1) 786) 1) 1) 1) 787) 1) 1) 1) 788) 1) 1) 1) 789) 1) 1) 1) 790) 1) 1) 1) 791) 1) 1) 1) 792) 1) 1) 1) 793) 1) 1) 1) 794) 1) 1) 1) 795) 1) 1) 1) 796) 1) 1) 1) 797) 1) 1) 1) 798) 1) 1) 1) 799) 1) 1) 1) 800) 1) 1) 1) 801) 1) 1) 1) 802) 1) 1) 1) 803) 1) 1) 1) 804) 1) 1) 1) 805) 1) 1) 1) 806) 1) 1) 1) 807) 1) 1) 1) 808) 1) 1) 1) 							

Items										
Line Item	Job	Part	Description	Status	Due Date	Order Quantity	Received Quantity	Balance	Unit Price (CAD)	Extended Price
8	168231	646.3315	BAR HEAT TREATED PER DVA 646.3300 TENSILE HEAT TREAT T018-60 RC ROCKWELL HARDNESS PART MADE FROM AISI 42 TOOL STEEL PLEASE NOTE: DETAIL DRAWING REQUIRED	Firmed	1/30/18	10 pcs	0 pcs	10 pcs	\$3.324468/pcs	\$33.24
9	168232	646.3316	BAR HEAT TREATED PER DVA 646.3300 TENSILE HEAT TREAT T018-60 RC ROCKWELL HARDNESS PART MADE FROM AISI 42 TOOL STEEL PLEASE NOTE: DETAIL DRAWING REQUIRED	Firmed	1/30/18	10 pcs	0 pcs	10 pcs	\$3.324468/pcs	\$33.24
10	168266	646.9711	BAR HEAT TREATED PER DVA 646.9700 TENSILE HEAT TREAT T018-60 RC ROCKWELL HARDNESS PART MADE FROM AISI 42 TOOL STEEL PLEASE NOTE: DETAIL DRAWING REQUIRED	Firmed	1/30/18	40 pcs	0 pcs	40 pcs	\$3.32447/pcs	\$132.98
									Grand Total: \$1,212.50	
Order Notes										
Procurement Quality Clauses A005 right of entry A012 chemical and physical test report A016 personnel qualification A017 raw material identification (as applicable) A022 Apical Processing A024 process certifications A026 certification of material conformance A041 quality management system A042 part notification by supplier A043 retention of quality documents A048 counterfeit parts avoidance, detection, mitigation and disposition program A049 supplier awareness Terms & Condition of Purchasing(Suppliers) and the Procurement Quality Clauses are an integral part of our AS9100 requirements. To learn in detail, please visit www.dartaerospace.com for further explanation.										

Flex 1/26/18 8:31 AM dart.lavoie.chantal

METCOR INC.

560 BOUL. ARTHUR-SAUVÉ, ST-EUSTACHE, QC, J7R 5A8

Tél.: 450-473-1884

Télécopieur / Fax administration: 450-491-5498

Télécopieur / Fax production: 450 491-6454

Certificat de Conformité Détail

Detailed Certificate of Compliance

BON DE TRAVAIL order	CHARGEMENT load
324794	1

CLIENT / customer 215

DART AEROSPACE

1270 ABERDEEN

HAWKESBURY

ON K6A 1K7

LIVRÉ À / shipped to:

DART AEROSPACE

1270 ABERDEEN

HAWKESBURY

ON K6A 1K7

1

COMMANDE DU CLIENT customer po	CLASSIFICATION PIECE part classification	MATÉRIEL material	MAÎTRE D'OEUVRE prime contractor	PROGRAM
38843	N/A	A2		
SPÉCIFICATIONS DU PROCÉDÉ processing specifications				
VAC HARDEN				
HARDEN AND TEMPER				
EXIGENCE / requirement	SPÉCIFICATIONS / specified		TESTS EXÉCUTÉS / performed	RÉSULTATS DE TESTS / results
HARDNESS	58 - 62 HRC		5	59 - 60 HRC
QUANTITÉ quantity	POIDS weight	DESCRIPTION DES PIÈCES parts description		
94	30	646.3013 (12) 646.3013 JOB. 168220 (12) 646.3015 JOB. 168222 (10) 646.3314 JOB. 168230 (10) 646.3315 JOB. 168231 (10) 646.3316 JOB. 168232 (40) 646.9711 JOB. 168266 1 VALISE		

COMMENTAIRES / comments

VAC HARDEN 1800F, 1:30 HR
DOUBLE TEMPER 400F, 2 HRS

Heat treatment (HT) was performed with equipment that meets the requirements of requested specification. All HT operations were performed in compliance with the required HT specification and all verifications have been performed and documented. No unauthorized changes were performed in regards to the HT. We certify that the material was manufactured, sampled, tested and inspected in accordance with the material specification and the purchase order and was found to meet the requirements.

This document and any attached documents may contain confidential or proprietary information and may be subject to export control laws and regulations. If you are not the intended recipient, you are notified that any dissemination, copying of this e-mail and any attachments thereto or use of their contents by any means whatsoever is strictly prohibited. Unauthorized export or re-export is prohibited.

Le traitement thermique (TT) a été fait en utilisant des équipements en conformité avec la spécification demandée. Toutes les opérations de TT ont été faites en conformité avec les requis de la spécification demandée et toutes les vérifications et les tests demandés ont été faites et documentés. Aucun changement n'a été faite par rapport au TT. On certifie que le matériel a été fabriqué, échantillonné, testé et inspecté en accord avec les spécifications du matériel et le bon de commande et le matériel rencontre les exigences spécifiées.

Ce document et les documents qui lui sont joints peuvent contenir des informations confidentielles, être soumis aux réglementations relatives au contrôle des exportations ou ayant un caractère privé. S'ils ne vous sont pas destinés, nous vous signalons qu'il est strictement interdit de les divulguer, de les reproduire ou d'en utiliser de quelque manière que ce soit le contenu. Toute exportation ou réexportation non autorisée est interdite.

METCOR INC.

550 ROUTE ARTHEUR-SAVÉ, ST-EUSTACHE, QC, J7R 6A5

Tél: 450-473-1884

Télécopieur / Fax administration: 450-491-5498

Télécopieur / Fax production: 450-491-5454

Certificat de Conformité

Certificate of Compliance

SOM DE TRAVAIL CHARGEMENT

Order

324794

324794

CLIENT / Customer: 218

DART AEROSPACE

120 ABERDEEN

HAWKESBURY

ON K8A 1K7

LIVRE À / Address to:

DART AEROSPACE

120 ABERDEEN

HAWKESBURY

ON K8A 1K7

COMMANDE DU CLIENT Client Order No.	CLASSIFICATION PIÈCE Part Description	MATÉRIEL Material	MAÎTRE D'ŒUVRE Prime Contractor	PROCESSUS
88848	N/A	A2		

SPÉCIFICATIONS DU PROCÉDÉ

processing specifications

PRO HARDEV

HARDEN AND TEMPER

EXIGENCE / requirement	SPÉCIFICATIONS / specifications	TESTS EXÉCUTÉS / performed	RÉSULTATS DE TESTS / results
HARDNESS	58 - 62 HRC	5	58 - 60 HRC

QUANTITÉ Quantity	POIDS Weight	DESCRIPTION DES PIÈCES Part Description
34	32	848.3013
		(12) 848.3013 JOB. 188220
		(12) 848.3013 JOB. 188222
		(12) 848.3314 JOB. 189230
		(10) 848.3315 JOB. 188231
		(10) 848.3316 JOB. 188232
		(40) 848.3711 JOB. 188268
		* VALISE

5/2/18

COMMENTAIRES / comments

APPROUVÉ par / Approved by:

METCOR
7

DATE: 2018-01-01

APPROUVE

METCOR INC.

560 BOUL. ARTHUR-SAUVÉ, ST-EUSTACHE, QC, J7R 5A8

Tél.: 450-473-1884

Télécopieur / Fax administration: 450-491-5498

Télécopieur / Fax production: 450 491-6454

Certificat de Conformité Détaillé

Detailed Certificate of Compliance

BON DE TRAVAIL order	CHARGEMENT load
324794	1

CLIENT / customer 215

DART AEROSPACE

1270 ABERDEEN

HAWKESBURY

ON K6A 1K7

LIVRÉ À / shipped to:

DART AEROSPACE

1270 ABERDEEN

HAWKESBURY

ON K6A 1K7

1

le contenu. Toute exportation ou réexportation non autorisée est interdite.

APPROUVÉ par / Approved by:

J. Lachance

SAGE: C-20

Technicien



DATE: 2018-02-01